

CARITAS ITALIANA (SU00209)

Bando del 24 febbraio 2026

DATA AVVIO PROGETTO: 18 settembre 2026

**GRADUATORIA PROVVISORIA PROGETTO: MANI CHE NUTRONO - UMBRIA**

**CODICE PROGETTO: PTXSU0020925012292NMTX**

**N. posti approvati: 14**

**Caritas diocesana di Spoleto - Norcia, Terni - Narni - Amelia, Città di Castello, Assisi - Nocera Umbra - Gualdo Tadino, Perugia - Città della Pieve, Foligno**

ORDINARI		G.M.O.		
NUMERO IDENTIFICATIVO DOMANDA	NUMERO IDENTIFICATIVO DOMANDA	CODICE SEDE	ESITO SELEZIONE*	PUNTEGGIO
1481182		181224	A	46,5
1452978		181224	C	33,45
1426644		181227	A	43,3
1483510		181227	D	0
1431712		181227	D	0
1371884		181227	D	0
1472621		181227	D	0
1397667		181227	D	0
1450090		181227	D	0
1418616		181227	D	0
1262167		181235	A	53,95
1476613		181235	D	0
1346325		204612	A	51,75
	1299878	204612	A	42,65
1344334		204612	C	28,5
1467802		217507	A	56,35

NUMERO IDENTIFICATIVO DOMANDA	NUMERO IDENTIFICATIVO DOMANDA	CODICE SEDE	ESITO SELEZIONE*	PUNTEGGIO
1356819		217507	A	48,35
1267964		217507	A	46,85
1473209		217507	A	46,8
1391547		217507	B	44,65
1412092		217507	B	42,75
1313411		217507	D	0
1267351		217507	D	0
1296424		235401	A	43,8
	1454812	235401	A	43,4
1323130		235401	A	43
1319790		235401	B	42,7
1424921		235401	C	32,25
1413244		235401	D	0
1369431		235401	D	0

\*Legenda Esito Selezione: **A**= Idoneo e selezionato; **B**= Idoneo non selezionato; **C**= Non idoneo; **D**= Non presentato al colloquio; **E**= Escluso dal colloquio